



# 3300

GTO

10 de Enero de 2018  
Vitoria, España

## PRUEBAS DE EFICIENCIA DE TRANSFERENCIA PARA SAGOLA 3300 GTO

Informe Técnico N° 201801/1

De acuerdo con la norma europea EN 13966-1

### DESCRIPCIÓN TÉCNICA

3300 GTO es una pistola de pulverización de alta transferencia fabricada por SAGOLA, comercializada para el repintado en la automoción. 3300 GTO ofrece boquillas de aire diferentes totalmente intercambiables para que cada usuario final pueda seleccionar la versión más adecuada según la aplicación del producto y las condiciones de trabajo:

El objetivo de este informe es demostrar que las boquillas de aire no HVLP (GTO TECH, GTO EPA y GTO EVO) alcanzan una eficiencia de transferencia equivalente o superior al 65%.

### PRUEBA

Se ha probado la pistola 3300 GTO con las boquillas de aire diferentes junto con una pistola de pulverización convencional y dos pistolas de pulverización HVLP de diferentes fabricantes utilizando los mismos parámetros y condiciones.

Para los fines de esta prueba, se ha utilizado un recubrimiento transparente de 2 componentes de poliuretano acrílico STANDARD VOC CLEAR.




Para completar los resultados de la prueba de acuerdo a la Normativa EN 13966-1, Determinación de la eficiencia de transferencia del equipo de atomización y pulverización para materiales de revestimiento líquidos – Parte 1: Paneles planos, consulte el informe técnico completo de nuestro laboratorio de I + D N° 201801/1 **Pruebas de eficiencia de transferencia para pistolas Sagola 3300 GTO.**

El procedimiento de la prueba de eficiencia de transferencia utilizado durante estos test y los valores recogidos sólo son válidos para la aplicación de materiales de revestimiento líquidos sobre paneles planos. Los valores de eficiencia de transferencia sólo expresan el rendimiento potencial de los equipos de atomización y pulverización para la comparación de diferentes tipos o modelos. El valor puede o no alcanzarse durante el uso, cuando las condiciones de trabajo y la práctica del operador puedan diferir de las del método de ensayo estándar. Al igual que con cualquier selección de tecnología, el usuario final debe seleccionar un equipo de pintura apropiado para un proceso que pueda cumplir con las restricciones ambientales asociadas, la productividad y los requisitos de calidad del recubrimiento.





## RESUMEN ABREVIADO DE LOS RESULTADOS DE LA PRUEBA

<b>Fabricante</b>	<b>SAGOLA S.A.</b>			<b>Fabricante No.1</b>	<b>Fabricante No.2</b>	<b>Fabricante No.3</b>
<b>Atomizador</b>	<b>3300 GTO</b>			<b>CONVENCIONAL</b>	<b>REFERENCIA No.1</b>	<b>REFERENCIA No.2</b>
<b>Boquilla de aire</b>	<b>GTO EPA</b>	<b>GTO TECH</b>	<b>GTO EVO</b>	<b>CONVENCIONAL</b>	<b>HVLP</b>	<b>HVLP</b>
						
<b>Eficiencia transfer. %</b>	<b>76</b>	<b>65</b>	<b>75</b>	<b>56</b>	<b>67</b>	<b>65</b>

## CONCLUSIÓN

Los resultados de las pruebas muestran que las boquillas de aire 3300 GTO no HVLP, GTO TECH, GTO EPA, GTO EVO, proporcionan un beneficio medioambiental comparable al equipo de pulverización HVLP al proporcionar al usuario final la misma o mejor eficiencia de transferencia que el sistema HVLP.

